مجید خدادادی

استادیار

دانشکده: مهندسی مکانیک و عمران

گروه: مهندسی ساخت و تولید و ایمنی

سوابق تحصیلی

مقطع تحصیلی	سال اخذ مدرک	رشته و گرایش تحصیلی	دانشگاه
کارشناسی	۱۳۸۸	مهندسی مکانیک-ساخت و تولید	دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل
کارشناسی ارشد	۱۳۹۱	مهندسی مکانیک-ساخت و تولید	دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی
دکترای تخصصی	۱۴۰۰	مهندسی مکانیک-ساخت و تولید	دانشگاه بیرجند

اطلاعات استخدامی

محل خدمت	عنوان سمت	نوع استخدام	نوع همکاری	پایه
مجتمع آموزش عالی فنی و مهندسی اسفراین	عضو هیئت علمی	پیمانی	تمام وقت	

زمینه های تدریس

شکل‌دهی فلزات، CAD/CAM/CAE، تست‌های غیر مخرب(NDT)

مقالات در همایش ها

۱. مجید خدادادی، مهدی ظهور، مجتبی اسماعیلیان،بررسی اثر پارامترهای فرایند فلوفرمینگ چرخ‌دنده بر پیدایش ترک،نوزدهمین همایش ملی و هشتمین کنفرانس بین ¬المللی مهندسی ساخت و تولید ایران،۱۴۰۱.
۲. مجید خدادادی، خلیل خلیلی، مجتبی اسماعیلیان،شبیه‌سازی فرایند فلوفرمینگ برای ساخت چرخ‌دنده داخلی به روش اجزاء محدود،هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین ¬المللی مهندسی ساخت و تولید ایران،۱۴۰۰.

مقالات در نشریات

1. Majid Khodadadi,Effect of manufacturing methods on the performance of rupture disks under various load rates,International Journal of Material Forming,2025.
2. Majid Khodadadi,Investigation of manufacturing bilayer gears using flow forming process to enhance the strength of gears,Scientific Reports,2025.
3. M Esmailian, M Khodadadi,Finite Element Simulation of Double-Nosing Process for Manufacturing of the Special Engine Shell,Arabian Journal for Science and Engineering,2023.

4. M Khodadadi, K Khalili, A Ashrafi, F Kolahan,Investigation of hardness, microstructure, and process temperature in the internal gear flow-forming process,Experimental Techniques,2023.
5. A Moloodi, F Barzegar, M Khodadadi, H AminiMashhadi, A Salehi,Numerical Simulation and Experimental Study of Porous Titanium Implants under Compressive Loading Conditions,Journal of Materials Engineering and Performance,2023.
6. M Khodadadi, K Khalili, A Ashrafi,Optimizing parameters effective on built-up edge in internal gear flowforming process,S□dhan□,2022.
7. M Khodadadi, K Khalili, A Ashrafi,Single-and multi-objective optimization of internal gear flowforming process based on increasing tooth height and reducing force and built-up edge,Transactions of the Canadian Society for Mechanical Engineering,2022.
8. M Khodadadi, K Khalili, A Ashrafi,Study on manufacturing of internal gear by flowforming process and investigation of effective parameters on process force,Iranian Journal of Materials Forming,2021.
9. M Khodadadi, K Khalili, A Ashrafi,Studying the effective parameters on teeth height in internal gear flowforming process,International Journal of Engineering,2020.
۱۰. Mojtaba Alipour Layin , Amir Ashrafi , Majid Khodadadi،Experimental study of the flow forming process of grooved copper-aluminum bi-layer tubes and investigation of the separation force between the two layers،Iranian Journal of Manufacturing Engineering،۲۰۲۵.
۱۱. M Khodadadi, H Amirabadi, SM Seyedkashi،Study on Machining of Inconel ۷۱۸ Super Alloy and Effective Process Parameters Using Design of Experiment Method،Modares Mechanical Engineering،۲۰۱۶.